

V-Reihe – Technische Daten

			V20	VD20	V20 trio
Arbeitsraum	Futterdurchmesser max.	mm	250	250	250
	Werkstückdurchmesser max.	mm	200	200	200
Anzahl Drehspindeln			1	2	3
Hauptspindel(n)	Spindeldrehzahl	min -1	6.000 / (4.500)	6.000 / (4.500)	6.000 / (4.500)
	Spindelleistung ED 100% (S1)	kW	26 / (28,3)	26 / (28,3)	26 / (28,3)
	Drehmoment ED 100% (S1)	Nm	150 / (300)	150 / (300)	150 / (300)
	Spindelnase	DIN	55026 - A6	55026 - A6	55026 - A6
C-Achse	Positioniergenauigkeit	arcsec	10	10	10
Anzahl Revolver			1	2	3
Revolver	Werkzeugpositionen	Anzahl	12	12	12
	Revolverschaltzeit	sec.	0,2	0,2	0,2
	Werkzeugaufnahme	DIN 69880	VDI 40	VDI 40	VDI 40
	Angetriebene Werkzeuge		optional	optional	optional
	Drehzahl	min -1	10.000	10.000	10.000
Vorschubachse Z	Eilgang	m/min	50	50	50
	Verfahrweg	mm	370	370	370
	Kugelumlaufspindel	mm	D 40x20	D 40x20	D 40x20
Vorschubachse X	Eilgang	mm	30	30	30
	Kugelumlaufspindel	mm	D 40x10	D 40x10	D 40x10
y-Achse	Verfahrweg	mm	+/- 40	+/- 40	+/- 40
	Kugelumlaufspindel	mm	D 50x5	D 50x50	D 50x5
Abmessungen	Breite	mm	1.800	2.650	4.450
	Tiefe	mm	2.800	2800	2.800
	Höhe	mm	2.900	2.900	2.900
Steuerung	Siemens 840 D sl				