

Allgemeine Daten	
Bauteildurchmesser max.	200 mm
Bauteilhöhe max.	200 mm
Bauteilgewicht max.	30 kg
Maschinengewicht	7500 kg
Anschlusswerte	35 kW

Maschinenständer	
Mineralguss	Epument 145/B
Gewicht	3800 kg

X-Achse	
Verfahrweg	800 mm
Kugelgewindetrieb	ø 50 mm x Steigung 30 mm geschliffene Ausführung. Hohe Steifigkeit und Dämpfung. Hohe Lebensdauer. Großes Durchm. / Drehzahlverhältnis, dadurch hohe Geschwindigkeit möglich.
Vorschubkraft	5800 N
Geschwindigkeit max.	60 m/min
Führungen	Rollenumlaufseinheit RUE Gr. 45 Führungswägen 4 x (optional 6x möglich) Zentralschmierung Öl. Höchste Steifigkeit und Dämpfung. Hohe Tragzahlen und Genauigkeiten. Optimales Kollisionsverhalten.
Führungsabstand	450 mm / Wagenabstand 600 mm
Messsystem	Fabr. Heidenhain LC 483 Genauigkeit 5 µm Auflösung 0,1 µm Höchste Qualität und Genauigkeit

Z-Achse	
Verfahrweg	390 mm
Kugelgewindetrieb	ø 40 mm x Steigung 15 mm, geschliffene Ausführung. Hohe Steifigkeit und Dämpfung. Hohe Lebensdauer. Großes Durchm. / Drehzahlverhältnis, dadurch hohe Geschwindigkeit möglich.
Vorschubkraft	7500 N
Geschwindigkeit max.	45 m/min

Führungen	Rollenumlaufseinheit RUE Gr. 45 Führungswägen 4 x (optional 6 x möglich) Zentralschmierung Öl Höchste Steifigkeit und Dämpfung Hohe Tragzahlen und Genauigkeiten Optimales Kollisionsverhalten.
Führungsabstand	380 mm / Wagenabstand 590 mm
Messsystem	Fabr. Heidenhain LC 495 Genauigkeit 5 µm Auflösung 0,1 µm Höchste Qualität und Genauigkeit

Spindel	
Nennleistung	(S1/100%): 20,9 kW / (S6/40%): 26,8 kW
Nennmoment	(S1/100%): 205 Nm / (S6/40%): 256 Nm
Nennzahl	1.000 min-1
Max. Drehzahl	5.200 min-1
Schnittstelle	A6
Thermischer Motorschutz	PT1000
Motorkühlung	Wasser mit Additiv
Rundlaufgenauigkeit	Radial am Zentrierdurchmesser 0,003 mm. Axial am Zentrierflansch 0,003 mm
Drehgeber	Lenord & Bauer / Strichzahl 256
Besonderheiten	Hohe Steifigkeit. Robuste Lagerung ausgelegt auf höchste Lebensdauer. Hohe Wuchtgüte, geringste Eigenschwingungen. Weltweiter Service.

Lager vorn	
Bohrungsdurchmesser	120 mm
Mittlerer Lagerdurchmesser	150 mm
Außendurchmesser	180 mm
Lageranordnung	<<>> M =
Lagertyp	Spindellager
Lager Hinten	
Bohrungsdurchmesser	70 mm
Mittlerer Lagerdurchmesser	85 mm
Außendurchmesser	100 mm
Lagertyp	Rollenlager einstellbar

Revolver ohne Werkzeugantrieb	
Werkzeugscheibe	12-fach VDI 40 / SW 320 mm
Kühlmitteldruck max.	5 – 25 bar
Schaltzeit	0,15 Sekunden (ein Werkzeugplatz)
Werkzeuge	Ausschließlich Werkzeughalter / Spindelköpfe mit Zylinderschaft sowie O-Ring entsprechend DIN ISO 10889 (ehemals DIN 69880) einsetzen

Revolver angetrieben	
Werkzeugscheibe	12-fach VDI 40 / SW 320 mm
Angetr. Werkzeuge	DIN 5480 20 x 0,8
Drehzahl	4000 U/min
Drehmoment max.	63 Nm
Antriebsleistung	10 kW
Kühlmitteldruck max.	5 – 25 bar (Verschmutzung < 100µ)
Schaltzeit ohne Werkzeugantrieb	0,15 Sekunden (ein Werkzeugplatz)
Schaltzeit mit Werkzeugantrieb	0,39 Sekunden (ein Werkzeugplatz)
Werkzeuge	Ausschließlich Werkzeughalter / Spindelköpfe mit Zylinderschaft sowie O-Ring entsprechend DIN ISO 10889 (ehemals DIN 69880) einsetzen

Bohrspindel	
Nennleistung	4,5 kW – 20 kW
Nennmoment	25 Nm – 70 Nm
Max. Drehzahl	3500 min-1 Optional andere Drehzahlen möglich
Werkzeugaufnahme	HSK 63 / Handspannflansch
Kühlmitteldruck durch Spindel	max. 20 bar (Verschmutzung < 25 µ)

Bohrkonsole	
Konsole	Stahl Vollmaterial
Werkzeugaufnahme	VDI 40 optional: Capto C6 oder C8

Zu- und Abführband	
Anzahl Werkstückträger Standard	ø 0 – ø 140 mm / 28 Stück ø 141 – ø 200 mm / 14 Stück
Anzahl Werkstückträger optional	ø 141 – ø 200 mm / 14 Stück
Max. Zuladung	300 kg
Bandgeschw. Standard	0,5 m/min – 5 m/min
Bandgeschw. mit Zusatzabsicherung	0,5 m/min – 12 m/min

